



責信
智能



超声波燃气表性能测试装备
实流带压气体流量标准装置

Ultrasonic gas meter performance
test equipment
active piston provers

Gas flow standard device

Sonic nozzle flow prove



探索更多信息敬请咨询销售工程师或者访问官方网站

技术参数:

项目 \ 型号	ZEX-UGM06	ZEX-UGM10 ⁺
综合不确定度	0.33% (K=2)	0.33% (K=2)
重复性	0.1%	
流量范围	0.010~06 (m³/h)	0.010~10 (m³/h)
口径范围	G2.5 G4 G6	DN3~DN10
检校仪表	超声波燃气表 微型气体流量流量计	各类气体流量计传感器
标准器	两组主动式气体活塞 标准容积为:20L 100L	
环控条件	22±2℃ 70±10%RH (新风系统)	
动力驱动	高精度伺服电机+精密滚珠丝杆	
位置反馈	1.光栅尺 精度1微米 2.绝对编码器 精度2000P/R	
测试介质	当地燃气 压力: 200Kpa (可调)	系统配气 压力0.8MP (可调)
高低温测试	1.-25℃~60℃ 进高低温箱和出高低温箱增设热交换机	
介质回收	1. 高压活塞主动回收, 2. 残余气体真空系统回收 3.配气吹扫	
外形尺寸	8×4×2.8 (米)	10×5×2.8 (米)

注:以上技术数据仅供参考, 最终依据双方协议为准

★ 特点

性能卓越, 还原真实
实流介质, 工况压力, 高低温测试
创新驱动, 技术领先
全部按照即将颁布的GB/T标准设计制造, 满足新标准技术要求
计量精度高, 自动程度高
采用双组主动式活塞作为标准源, 所以逻辑控制全部通过工业电脑自动化完成
测量介质支持多种气体应用
天然气 氧气 氩气 空气多种气体的混合气体
残余气体真空回收
采用气体 采用真空回收安全更环保
配气吹扫方案让测量介质更纯净

★ 行业应用

城市燃气行业
计量检测机构、大学院校、科研机构
第三方校准检测机构(实验室) 等

采用当地实气做为介质

双活塞设计, 效率提升2.5倍

正压法检测工况更真实

真空系统残气回收更安全环保

